



Neue Verankerungslängen!
Nouvelle longueur d'ancrage!

**Mit Bemessungstabellen
und Konstruktionsgrundlagen**
*Base de dimensionnement
avec tabelles*





ANCOTECH AG, Produktion und Administration in Dielsdorf/Schweiz

ANCOTECH SA, production et administration à Dielsdorf/Suisse

ANCOTECH AG wurde **1985** von den Bauingenieuren Thomas Mösch und Kurt Blum in Regensdorf (Schweiz) **gegründet**. Als reines Ingenieurbüro für Verankerungstechnik beschäftigte sich die junge Firma hauptsächlich mit der Bemessung und Lösung von Verankerungs- u. Kraftleitungsproblemen. In den folgenden Jahren entwickelte und patentierte ANCOTECH AG verschiedene Bewehrungssysteme, unter anderem auch die heutige bewährte und bekannte **Doppelkopf-Durchstanzbewehrung ancoPLUS®** sowie die Schraubbewehrungen **BARON®**.

2002 erfolgte die **Gründung** der Tochterfirma **ANCOTECH GmbH** mit **Sitz in Köln**. Heute ist ANCOTECH AG mit Sitz in Dielsdorf (CH) und Niederlassungen in Rossens (CH) sowie in Köln (DE) und in Salzburg (AT) ein bedeutender Anbieter von Spezialbewehrungen und Edelstahlkonstruktionen für das Baugewerbe. ANCOTECH AG **produziert in der Schweiz** mit ca. 70 Mitarbeitenden **jährlich 8000 Tonnen Spezialbewehrungen** für den Schweizer Markt.

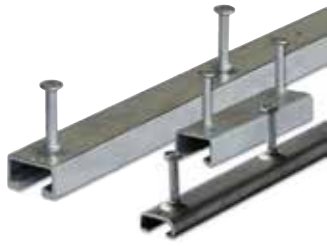
ANCOTECH AG
ein starker Name, eine starke Firma.

ANCOTECH AG a été fondée en **1985** par les ingénieurs civils Thomas Mösch et Kurt Blum à Regensdorf (Suisse). En tant que simple bureau d'ingénieurs pour les techniques d'ancrage, la jeune entreprise s'occupait principalement du dimensionnement et de la résolution de problèmes d'ancrage et de transmission de force. Dans les années qui ont suivi, ANCOTECH AG a développé et breveté différents systèmes d'armature, dont l'**armature anti-poinçonnement à double tête** qui a fait ses preuves aujourd'hui. **ancoPLUS®** ainsi que les **armatures à vis BARON®**.

En **2002**, la filiale **ANCOTECH GmbH**, dont le **siège** est à **Cologne**, a été créée. Aujourd'hui, ANCOTECH SA, dont le siège est à Dielsdorf (CH) et qui possède des succursales à Rossens (CH) ainsi qu'à Cologne (DE) et à Salzbourg (AT), est un fournisseur important d'armatures spéciales et de constructions en acier inoxydable pour le secteur du bâtiment. ANCOTECH AG **produit en Suisse**, avec environ 70 collaborateurs, **8000 tonnes d'armatures spéciales par an** pour le marché Suisse.

ANCOTECH SA
Un nom solide, une entreprise solide.

ancotech



Einleitung

Einführung in das Produkt ATC- Ankerschienen,
Fertigung der Profile, Qualitätssicherung

Introduction

*Introduction aux rails d'ancrage ATC,
fabrication des profils, assurance qualité*

Zubehör, Montagehinweise

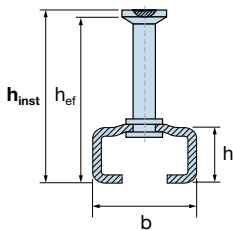
Schrauben, EA-Endanker, Befestigung an der Schalung,
Schaumstofffüllung, Montage

Accessoires, indications de montage

*Boulons, EA-ancre de terminaison, fixation au coffrage,
garnissage avec mousse synthétique, montage*

4

5



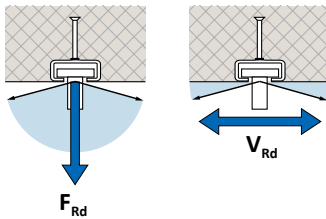
Geometrie

Tabelle mit Profilabmessungen aller Profile

Géométrie

Tableaux des dimensions de tous les profils

6-7



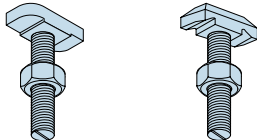
Statische Bemessungswerte

Tabelle mit statischen Werten aller Profile

Charges de dimensionnement statique

Tableaux des valeurs statiques de tous les profils

8-9



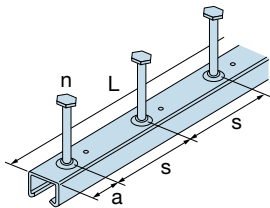
Hammerkopfschrauben

Tabelle mit zugehörigen Schrauben für alle Profile, Lasttabelle

Boulon à tête marteau

*Tableaux des boulons correspondants pour tous les profils,
tableaux de charges*

10-11



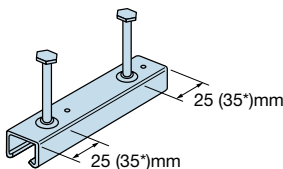
Lieferprogramm

Tabelle mit Profillängen und Ankeranordnung für alle Profile

Gamme de livraison

*Tableaux des longueurs de profils et implantation des ancrages
pour tous les profils*

12-13



Profillängen

Erklärung zu den Profillängen, EA-Endanker

Longueurs de profils

Explications des longueurs de profils, des ancrages de terminaison

14



Bestellblatt

ATC-Ankerschienen, Hammerkopfschrauben

Feuille de commande

ATC-Rails d'ancrage, Boulon à tête marteau

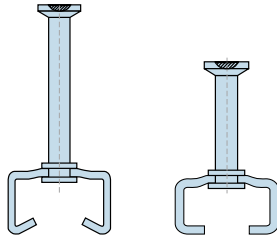
15



ATC-Ankerschienen werden als C-förmige Profile hergestellt. In der Produktion werden die folgenden Profil-Typen geformt:

Kaltgewalzte Profile

- Profile kalt umgeformt
- konstante Materialstärke

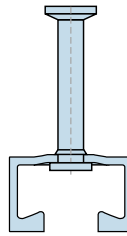


Profils laminés à froid

- Façonnage à froid
- Epaisseur de matériau constante

Warmgewalzte Profile

- aus einem Block warmgewalzt
- keine Eigenspannungen
- geeignet für dynamische Lasten
- verstärkte Schienenlippen für hohe Anzugsdrehmomente
- ermüdungsbeständig bis an die Grenze der Gebrauchslast



Profils laminés à chaud

- Laminage à chaud
- Aucune contrainte interne résiduelle
- Adaptés aux charges dynamiques
- Lèvre de rail renforcée pour couples de serrage élevés
- Résistant à la fatigue jusqu'à la limite de surcharge de service

Die Abmessungen der **ATC-Ankerschienen** entsprechen, in Bezug auf die Profile, der Produkteserie ATA. Durch den Einsatz von längeren Verankerungen sind die **ATC-Ankerschienen** jedoch besonders geeignet für die Aufnahme grösserer Lasten.

Les dimensions géométriques des **rails d'ancrage ATC** correspondent aux anciens rails ATA. Cependant, le nombre plus important de pattes d'ancrage permet de supporter des sollicitations plus grandes.

Die **ATC-Ankerschienen** sind in **Edelstahl A4** oder **feuerverzinkter** Ausführung lieferbar. Jedes Ankerschienenstück ist mit mindestens 2 Ankern bestückt. Beansprucht werden können sie auf **Zug- und/oder Querzug**.

Les **rails d'ancrage ATC** existent en **acier inox A4** ou **zingué au feu**. Ils sont composés d'au moins 2 pattes d'ancrage. Les rails sont prévus pour reprendre des efforts de **traction et/ou de cisaillement**.

Qualitätssicherung

ATC-Ankerschienen unterliegen einer laufenden Qualitätskontrolle in Dielsdorf. Geprüft werden unter anderem Bruchfestigkeit und Massgenauigkeit. ANCOTECH AG ist zertifiziert nach ISO 9001:2015.

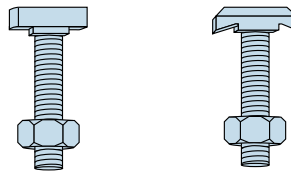


Assurance qualité

Les rails d'ancrage ATC sont soumis à un contrôle permanent de la qualité dans notre laboratoire à Dielsdorf. Les contrôles portent entre autre sur la résistance à la rupture et les vérifications dimensionnelles. La société ANCOTECH SA est certifiée conformément à ISO 9001:2015.

Schrauben

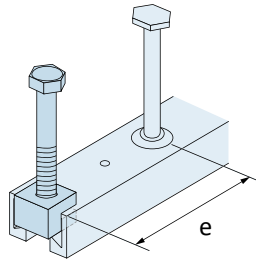
- Hammer- und Hakenkopfschraube abgestimmt auf ATC-Profil
- verzinkt oder Edelstahl
- feste Verbindung durch hohen Anzugsdrehmoment

**Boulons**

- Boulons à tête marteau et tête rectangulaire sur les profils ATC
- Zingué ou acier inox
- Fixation résistante pour couples de serrage élevés

EA-Endanker

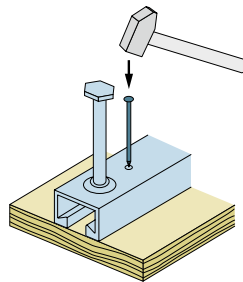
Beträgt der Überstand nach einem Schnitt auf der Baustelle $35 \leq e \leq 225$ mm, muss das Ende mit einem Endanker abgeschlossen werden (Bsp. S. 14).

**Ancre de terminaison EA**

Lorsque la distance de l'élément coupé est comprise entre 35 et 225 mm, il est nécessaire de mettre en place une ancre de terminaison EA (e.g. voir p. 14).

Montagehinweise**Indications de montage****Befestigung an der Schalung**

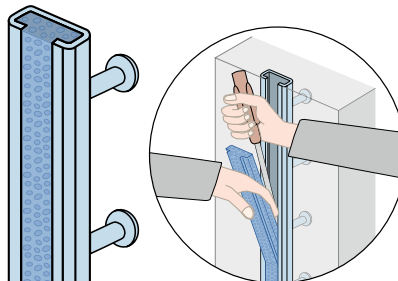
Die ATC-Ankerschiene wird mit Nägeln an der Holzschalung befestigt. Zur Befestigung der ATC-Ankerschienen an einer Stahlschalung, können die Hammerkopfschrauben mit einer Mutter verwendet werden.

**Fixation au coffrage**

Les rails d'ancrage ATC sont fixés au coffrage en bois par des clous. Pour fixer les rails d'ancrage ATC à un coffrage en acier, on peut utiliser des boulons à tête marteau avec écrou.

Schaumstofffüllung

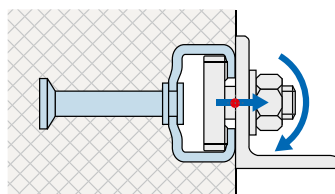
Um das Eindringen von Beton in die ATC-Ankerschienen zu vermeiden, werden alle Profile mit einer Schaumstofffüllung geliefert. Die Füllung kann nach dem Betonieren mit einem geeigneten Werkzeug leicht entfernt werden.

**Garnissage de mousse synthétique**

Pour empêcher le béton de pénétrer dans les rails d'ancrage ATC, tous les profils sont livrés équipés d'un garnissage de mousse synthétique. On peut facilement retirer cette garniture après le bétonnage à l'aide d'un outil adapté.

Direktmontage

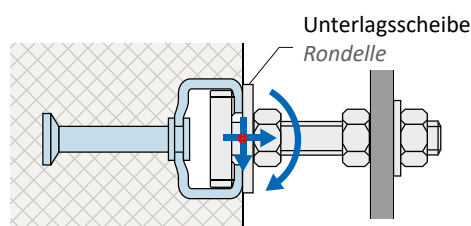
Die Hammerkopfschraube wird in die Schiene eingeführt und 90° gedreht. Der Schraubenkopf muss auf beiden Schenkeln der Ankerschiene aufliegen. Danach wird die Schraube durch Anziehen der Mutter mittels eines Drehmomentenschlüssels fixiert.

**Montage direct**

Le boulon à tête marteau est introduit dans la rainure du rail et pivoté de 90°. La tête de vis doit reposer sur les deux ailes du rail d'ancrage. Le boulon est ensuite serré au moyen d'une clé dynamométrique.

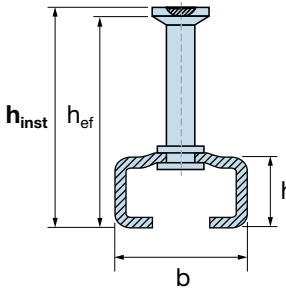
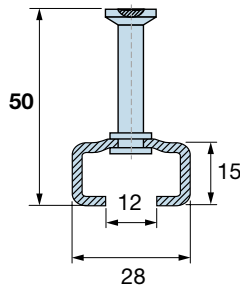
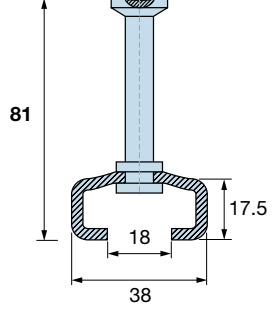
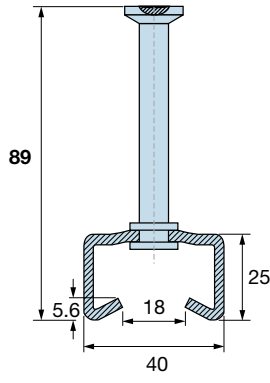
Abstandmontage

Bei der Abstandmontage ist in jedem Fall eine Unterlagsscheibe zur Aufnahme der Zug- und Querkraft einzubauen.

**Montage avec écart**

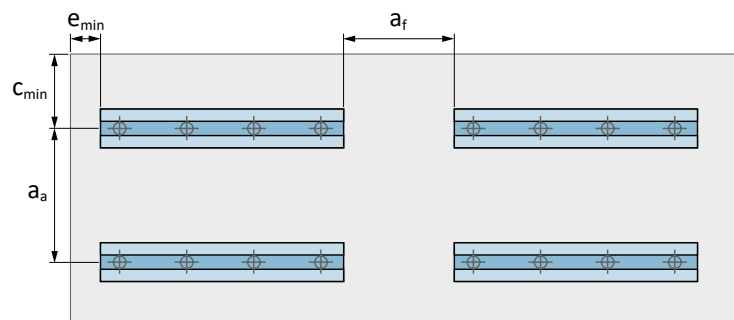
Lors d'un montage avec écart, il faut mettre en place une rondelle de grand diamètre et un écrou supplémentaire pour absorber les forces de traction et de cisaillement.

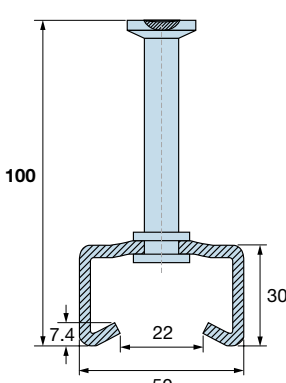
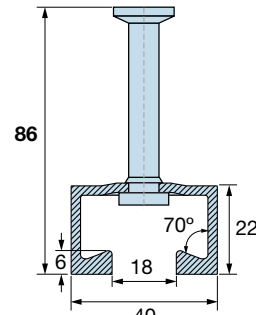
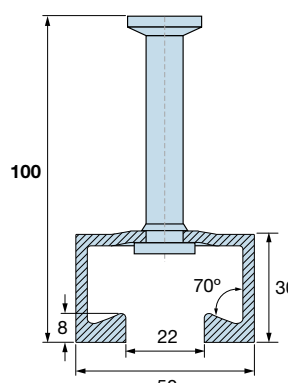
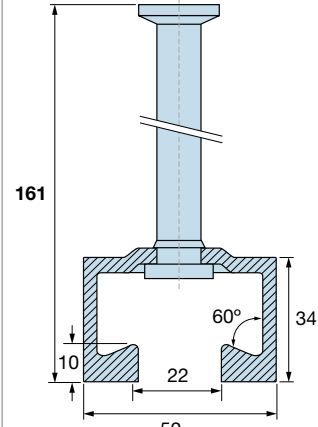
Profile, Geometrie

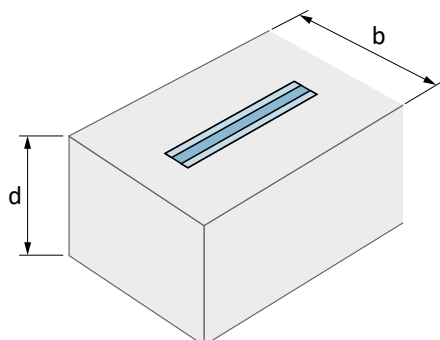
Geometrie Géometrie		28 / 15	38 / 17	40 / 25	
		Ausführung			Exécution
		kaltgepresst laminé à froid	kaltgepresst laminé à froid	kaltgepresst laminé à froid	
					
Material		Matériau			
Edelstahl / Acier inoxydable					
feuerverzinkt / galvanisé					
Schrauben		Boulons			
Typ / Type		hs28/15	hs38/17	hs40/22	
Gewinde / Filetage		M8, M10, M12	M10, M12, M16	M10, M12, M16	
Abmessungen		Dimensions			
h_{inst} (mm)		50	81	89	
b (mm)		28	38	40	
h (mm)		15	17.5	25	
h_{ef} (mm)		45	76	79	
I_y (mm ⁴)		4060	8547	20570	
Bauteilabmessungen		Dimensions de l'élément			
c_{min}		≥ 60	≥ 80	≥ 80	
a_a		≥ 120	≥ 160	≥ 160	
e_{min}		≥ 35	≥ 55	≥ 55	
a_f		≥ 70	≥ 110	≥ 110	
b		≥ 120	≥ 160	≥ 160	
d		≥ 50 + c_{nom}	≥ 81 + c_{nom}	≥ 89 + c_{nom}	

c_{nom} : Gemäss SIA262 Tabelle 18

c_{nom} : Selon SIA262 table 18



	49 / 30	40 / 22	50 / 30	52 / 34
Ausführung	Exécution			
	kaltgepresst laminé à froid	warmgewalzt laminé à chaud	warmgewalzt laminé à chaud	warmgewalzt laminé à chaud
				
Material	Matériau			
				
				
Schrauben	Boulons			
	hs50/30	hs40/22	hs50/30	hs50/30
	M12, M16, M20	M10, M12, M16	M12, M16, M20	M12, M16, M20
Abmessungen	Dimensions			
	100	86	100	161
	50	40	50	52
	30	22	30	34
	94	79	94	155
	41827	19703	51904	93262
Bauteilabmessungen	Dimensions de l'élément			
	≥ 100	≥ 80	≥ 100	≥ 100
	≥ 200	≥ 160	≥ 200	≥ 200
	≥ 75	≥ 55	≥ 75	≥ 65
	≥ 150	≥ 110	≥ 150	≥ 130
	≥ 200	≥ 160	≥ 200	≥ 200
	≥ 100 + c _{nom}	≥ 86 + c _{nom}	≥ 100 + c _{nom}	≥ 161 + c _{nom}



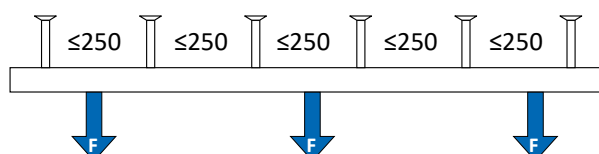
Statische Bemessungswerte

Statik Statique		28 / 15			38 / 17			40 / 25					
		Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd} Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug									Valeurs de calcul de la résistance F_{Rd} Charges de traction centrée ou oblique		
		Einzellasten <i>Charges simples</i>		Lastpaare <i>Couples d'efforts</i>		Einzellasten <i>Charges simples</i>		Lastpaare <i>Couples d'efforts</i>		Einzellasten <i>Charges simples</i>		Lastpaare <i>Couples d'efforts</i>	
	L (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)			
	100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-			
	150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100			
	200	5.0	4.3	≥100	10.0	8.7	≥100	11.1	9.7	≥100			
	250	5.0	4.3	≥150	10.0	8.7	≥150	11.1	9.7	≥150			
	300	5.0	5.0	≥150	10.0	10.0	≥150	11.1	8.9	≥150			
	350	5.0	5.0	≥150	10.0	10.0	≥150	11.1	11.1	≥150			
	>350	5.0	4.8	≥150	10.0	9.4	≥150	11.1	8.9	≥150			
Meter / mètre	m ¹	5.0	3.9	≥100	10.0	7.9	≥100	11.1	8.2	≥100			
		Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd} Belastung durch Schrägzug und Querkzug									Valeurs de calcul de la résistance V_{Rd} Charges de cisaillement		
	L (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)			
	100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-			
	150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100			
	200	5.0	4.3	≥100	10.0	8.7	≥100	11.1	9.7	≥100			
	250	5.0	4.3	≥150	10.0	8.7	≥150	11.1	9.7	≥150			
Meter / mètre	m ¹	5.0	3.9	≥100	10.0	7.9	≥100	11.1	8.2	≥100			

² = Werte in Klammer, Kurzstücke mit 3 Ankern / ² = Valeurs entre parenthèse, pour éléments courts avec 3 ancras

³ = Anzahl Anker pro Kurzstücke / ³ = Nombre des ancras par éléments courts

Einzellasten (mm)
Charges simples (mm)



49 / 30	40 / 22	50 / 30	52 / 34

Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug

Valeurs de calcul de la résistance F_{Rd}
Charges de traction centrée ou oblique

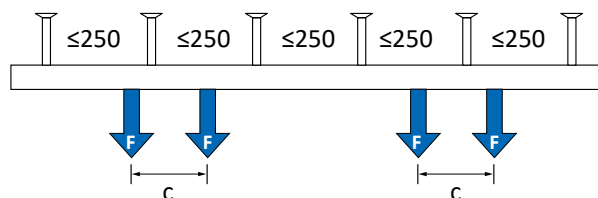
Einzellasten Charges simples			Lastpaare Couples d'efforts			Einzellasten Charges simples			Lastpaare Couples d'efforts			Einzellasten Charges simples			Lastpaare Couples d'efforts		
F_{Rd} (kN)			F_{Rd} (kN)		c (mm)	F_{Rd} (kN)			F_{Rd} (kN)		c (mm)	F_{Rd} (kN)			F_{Rd} (kN)		c (mm)
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17.2	15.5	100	11.1	11.1	100	17.2	15.5	100	30.6	-	-	30.6	-	-	30.6	-	-
17.2	15.2	≥100	11.1	9.7	≥100	17.2	15.2	≥100	30.6	28.3	≥100	30.6	28.3	≥100	30.6	28.3	≥100
17.2	15.2	≥150	11.1	9.7	≥150	17.2	15.2	≥150	30.6	28.3	≥150	30.6	28.3	≥150	30.6	28.3	≥150
17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150
17.2	17.2	≥150	11.1	11.1	≥150	17.2	17.2	≥150	30.6	30.6	≥150	30.6	30.6	≥150	30.6	30.6	≥150
17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150
17.2	12.9	≥100	11.1	8.2	≥100	17.2	12.9	≥100	30.6	23.4	≥100	30.6	23.4	≥100	30.6	23.4	≥100

Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und Querkzug

Valeurs de calcul de la résistance V_{Rd}
Charges de cisaillement

V_{Rd} (kN)			V_{Rd} (kN)		c (mm)	V_{Rd} (kN)			V_{Rd} (kN)		c (mm)	V_{Rd} (kN)			V_{Rd} (kN)		c (mm)
17.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17.2	17.2	100	14.4	11.0	100	22.4	17.2	100	39.7	-	-	39.7	-	-	39.7	-	-
17.2	15.2	≥100	14.4	9.7	≥100	22.4	15.2	≥100	39.7	28.3	≥100	39.7	28.3	≥100	39.7	28.3	≥100
17.2	15.2	≥150	14.4	9.7	≥150	22.4	15.2	≥150	39.7	28.3	≥150	39.7	28.3	≥150	39.7	28.3	≥150
17.2	12.9	≥100	14.4	8.2	≥100	22.4	12.9	≥100	39.7	23.4	≥100	39.7	23.4	≥100	39.7	23.4	≥100

Lastpaare (mm)
Couples d'efforts (mm)



Hammerkopfschrauben

Standardtypen

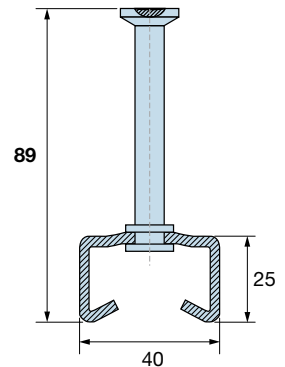
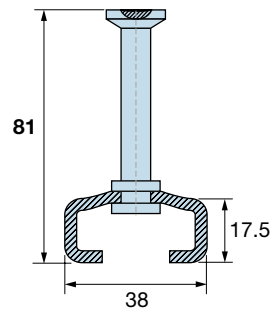
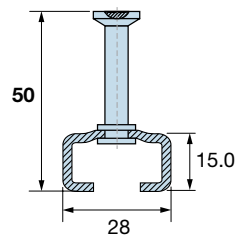
Schrauben

Boulons

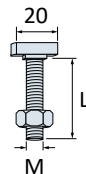
Hammerkopfschrauben sind die übliche Verbindung der ATC-Ankerschienen und anderen Konstruktionsteilen.

Les boulons à tête marteau sont utilisés pour lier le rail d'ancrage ATC à un autre élément.

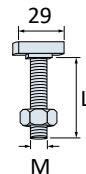
Typ / Type



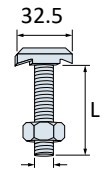
hs 28 / 15



hs 38 / 17



hs 40 / 22



Gewinde / Filetage

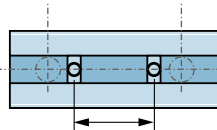
Material / Matériau

V = 4.6

galv. verzinkt
galvanisé
≥ 5 µm

A4 = A4-50

Edelstahl
Acier inox



min. Achsabstand
distance min.

L (mm)

20

25

30

40

50

60

80

100

150

s_min (mm)

M8

M10

M12

M10

M12

M16

M10

M12

M16

v

A4

v

A4

v

A4

v

A4

v

A4

20

25

30

40

50

60

80

50

60

80

Hammerkopfschrauben mit anderen Ø oder Längen, auf Anfrage
Material 8.8 und A4/70 auf Anfrage

Bemessungswerte der Schraubenwiderstände

Valeurs de calcul de la résistance

			Schrauben / <i>Boulon</i> Ø						Erklärung der Bezeichnungen
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	<i>Explication des désignations</i>
Werkstoffgüte <i>Qualité</i>	4.6	Z _{Rd} (kN)	7.3	11.6	16.9	31.4	49.0	70.6	Z _{Rd} = Zugwiderstand <i>Charges de traction</i>
		V _{Rd} (kN)	5.3	8.3	12.1	22.6	35.2	50.7	
		M _{Rd} (Nm)	9.0	17.9	31.4	79.8	155.4	268.9	
	8.8	Z _{Rd} (kN)	19.5	30.9	44.9	83.7	130.7	188.3	V _{Rd} = Querkraftwiderstand <i>Charges de cisaillement</i>
		V _{Rd} (kN)	11.7	18.6	27.0	50.2	78.4	113.0	
		M _{Rd} (Nm)	24.0	47.8	83.8	213.1	415.4	718.4	

Boulon à tête marteau

Type standard

49 / 30						40 / 22						50 / 30						52 / 34					
hs 50 / 30						hs 40 / 22						hs 50 / 30						hs 50 / 30					
M12		M16		M20		M10		M12		M16		M12		M16		M20		M12		M16		M20	
v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
■	■	■	■	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	-	■	■	■	■	-	-
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
-	-	■	■	■	■	-	-	-	-	■	-	-	-	-	■	■	-	-	■	■	■	■	■
60		80		100		50		60		80		60		80		100		60		80		100	

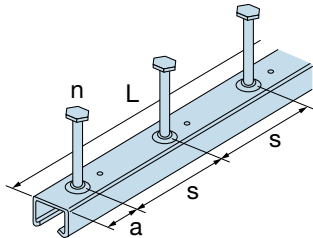
Boulon à tête marteau avec d'autres $\varnothing$ ou longueurs, sur demande
matériau 8.8 et A4/70 sur demande

Bemessungswerte der Schraubenwiderstände**Valeurs de calcul de la résistance**

			Schrauben / Boulon $\varnothing$						Erklärung der Bezeichnungen Explication des désignations
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Werkstoffgüte Qualité	A 4-50	Z_{Rd} (kN)	6.4	10.1	14.8	27.4	42.8	61.7	Z_{Rd} = Zugwiderstand Charges de traction
		V_{Rd} (kN)	4.6	7.3	10.6	19.8	30.9	44.5	
		M_{Rd} (Nm)	7.9	15.7	27.5	70.0	136.3	235.8	V_{Rd} = Querkraftwiderstand Charges de cisaillement
	A4-70	Z_{Rd} (kN)	13.7	21.7	31.6	58.8	91.7	132.1	
		V_{Rd} (kN)	9.9	15.6	22.7	42.2	66.0	95.1	
		M_{Rd} (Nm)	16.8	33.5	58.8	149.4	291.3	503.7	

Lieferprogramm

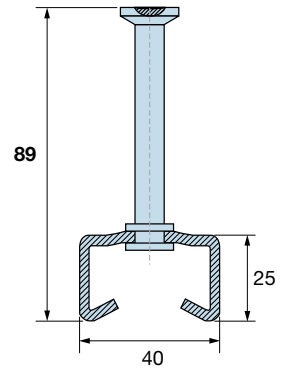
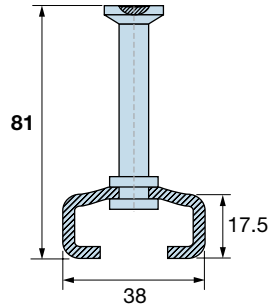
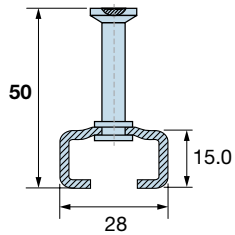
Sortiment Assortiment



a = min. Abstand
Distance min.
n = Anzahl Anker
Nombre d'ancres
s = Abstand der Anker
Distance entre les ancrs

Profiltyp Type profile

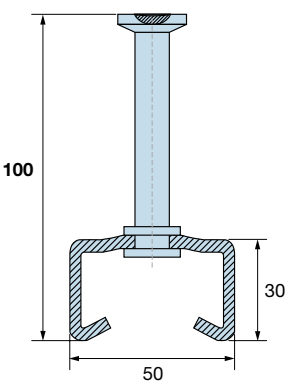
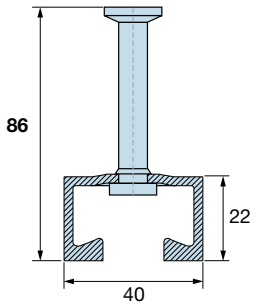
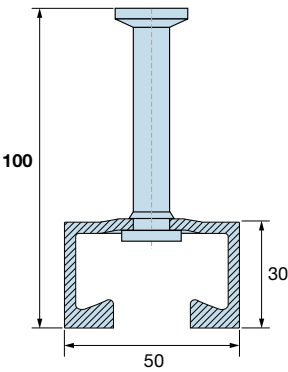
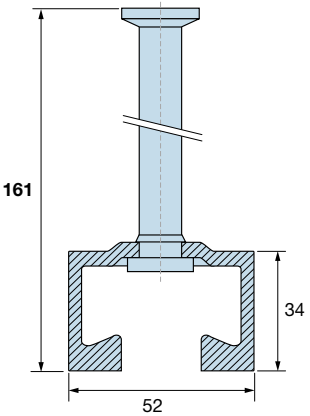
28 / 15	40 / 22 (25)	
38 / 17	49 (50) / 30	52 / 34



Kurzstücke / Pièces courtes L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
100	-	-	25	2	50	25	2	50	-	-	-
150	150	150	25	2	100	25	2	100	25	2	100
200	200	200	25	2	150	25	2	150	25	2	150
250	250	250	25	2	200	25	2	200	25	2	200
300	300	300	25	3	125	25	3	125	25	2	250
350	350	350	25	3	150	25	3	150	25	3	150
Fixlängen / Longueurs fixes L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
450	-	-	25	3	200	25	3	200	-	-	-
650	550	570	25	4	200	25	4	200	25	3	250
850	800	820	25	5	200	25	5	200	25	4	250
1050	1050	1070	25	6	200	25	6	200	25	5	250
1250	1300	1320	25	7	200	25	7	200	25	6	250
1450	-	-	25	8	200	25	8	200	-	-	-
1650	1550	1570	25	9	200	25	9	200	25	7	250
1850	1800	1820	25	10	200	25	10	200	25	8	250
2050	2050	2070	25	11	200	25	11	200	25	9	250
2250	2300	2320	25	12	200	25	12	200	25	10	250
2450	-	-	25	13	200	25	13	200	-	-	-
2650	2550	2570	25	14	200	25	14	200	25	11	250
2850	2800	2820	25	15	200	25	15	200	25	12	250
Lagerlängen / Long. en stock L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
3050	3050	3070	25	16	200	25	16	200	25	13	250

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

Toutes les longueurs peuvent être fabriquées.

	49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34		
												
	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	2	100	25	2	100	25	2	100	35	2	80
	25	2	150	25	2	150	25	2	150	35	2	130
	25	2	200	25	2	200	25	2	200	35	2	180
	25	2	250	25	2	250	25	2	250	35	2	230
	25	3	150	25	3	150	25	3	150	35	3	140
	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	3	250	25	3	250	25	3	250	35	3	250
	25	4	250	25	4	250	25	4	250	35	4	250
	25	5	250	25	5	250	25	5	250	35	5	250
	25	6	250	25	6	250	25	6	250	35	6	250
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	7	250	25	7	250	25	7	250	35	7	250
	25	8	250	25	8	250	25	8	250	35	8	250
	25	9	250	25	9	250	25	9	250	35	9	250
	25	10	250	25	10	250	25	10	250	35	10	250
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	11	250	25	11	250	25	11	250	35	11	250
	25	12	250	25	12	250	25	12	250	35	12	250
	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
	25	13	250	25	13	250	25	13	250	35	13	250

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

Toutes les longueurs peuvent être fabriquées.

Profillängen

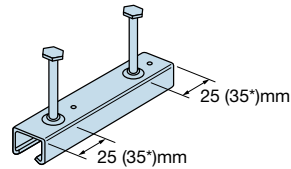
Longueurs de profil

Die ATC-Ankerschienen sind für alle Profile in diversen Längen und Abmessungen verfügbar.

Les rails d'ancrage ATC sont disponibles pour toutes longueurs et dimensions.

Kurzstücke:

Auf fertige Längen produzierte Teile mit min. 2 Ankern.
Längen 100 - 350 mm.
(ab Lager lieferbar)



Pièces courtes:

Pièces produites avec au moins 2 ancras.
Longueurs 100 - 350 mm.
(livrable du stock)

Fixlängen:

Fixlängen werden aus Lagerlängen geschnitten, wobei bei feuerverzinkten Profilen die Enden kaltverzinkt werden.

28/15, 38/17:

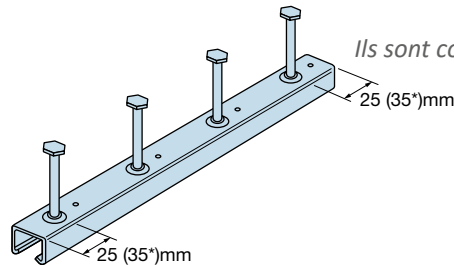
Profillängen von 450 mm bis 2800 mm in Schritten von 200 mm.

40/25, 40/22, 49/30, 50/30:

Profillängen von 550 mm bis 2800 mm in Schritten von 250 mm.

52/34:

Profillängen von 570 mm bis 2820 mm in Schritten von 250 mm.



Longueurs fixes:

Ils sont coupés sur les éléments de stock. Pour les rails galvanisés à chaud, l'extrémité est galvanisée à froid après la coupe.

28/15, 38/17:

Élément de 450 - 2800 mm (tous les 200 mm).

40/25, 40/22, 49/30, 50/30:

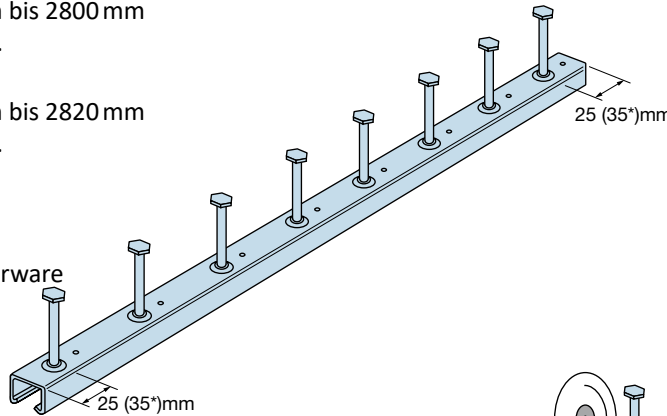
Élément de 550 - 2800 mm (tous les 250 mm).

52/34:

Élément de 570 - 2820 mm (tous les 250 mm).

Lagerlängen:

Die Lagerlänge der Meterware ist 3.05 (3.07*) m.

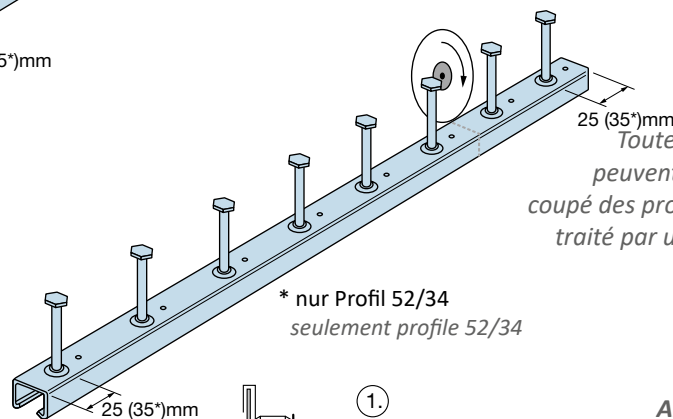


Longueurs en stock:

La longueur en stock des rails ATC est de 3.05 (3.07*) m.

Sonderlängen:

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden, wobei die Schnittseite bei der feuerverzinkten Ausführung nach dem Schnitt kalt verzinkt wird.

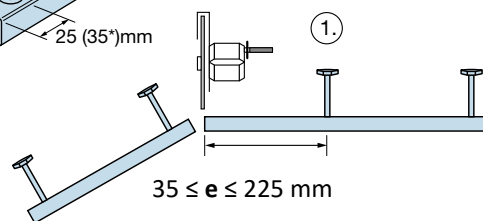


Longueurs spéciales:

Toutes les longueurs spéciales peuvent être fabriquées. Le côté coupé des profilés galvanisés doit être traité par une galvanisation à froid.

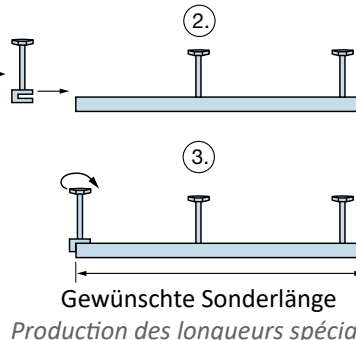
EA Endanker

Beträgt der Überstand (e) nach dem Schnitt $35 \leq e \leq 225$ mm ist eine Endverankerung anzuordnen.



Ancres de terminaison EA

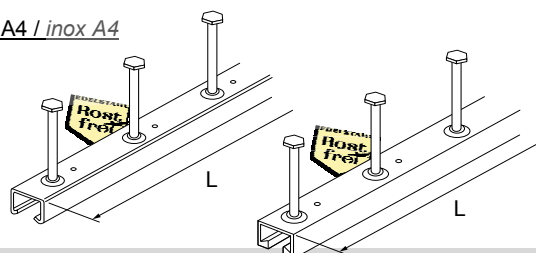
Lorsque la distance de l'élément coupé (e) est comprise entre 35 et 225 mm, il est nécessaire de mettre en place une ancre de terminaison EA.



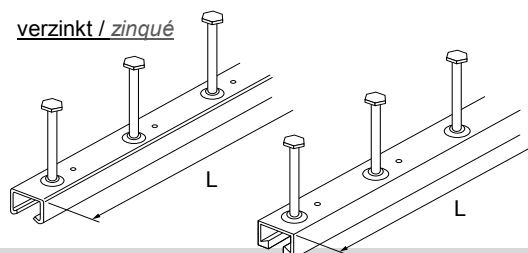


<u>Bauobjekt / Projet:</u>	<u>Bauteil / Partie:</u>	<u>Bestelldatum:</u> Date de commande: 12.02.2015	<u>Liefertermin:</u> Délai de livraison:
<u>Bauingenieur:</u> Bureau d'ingénieurs:	<u>Bauunternehmer:</u> Entreprise:	<u>Lieferadresse:</u> Adresse de livraison:	
<u>Liste Nr. / Liste no.:</u>	<u>Plan-Nr. / Plan no.:</u>	<u>Gezeichnet / Signé par:</u>	

inox A4 / inox A4

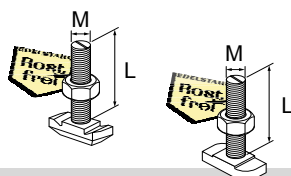


verzinkt / zingué

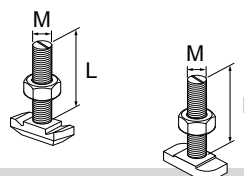


ATC-Ankerschienen					Rails d'ancrage ATC
Pos. Pos.	Typ Profil Type profilé	Länge/Grösse Longueur/Dimension (mm)	Material Matériaux (mm)	Anzahl Quantité (Stk-pce)	Bemerkung Remarque

inox A4 / inox A4



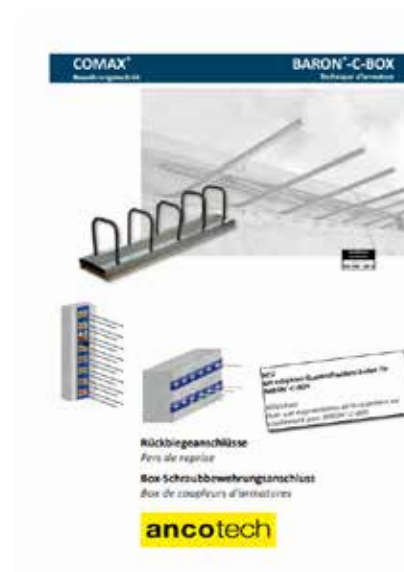
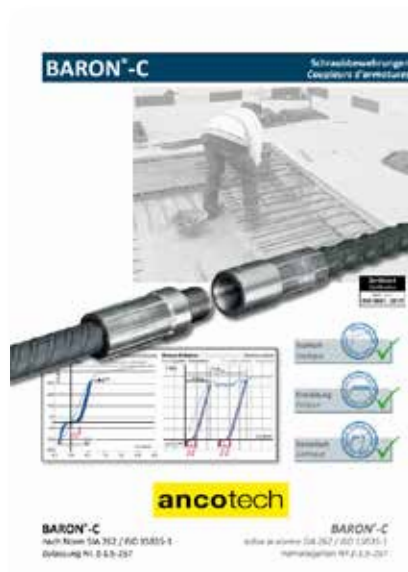
verzinkt / zingué



Hammerkopfschrauben					Boulon avec tête marteau	
Pos. <i>Pos.</i>	Typ Profil <i>Type profilé</i>	ø M (mm)	Länge <i>Longueur</i> (mm)	Material <i>Matériaux</i> (mm)	Anzahl <i>Quantité</i> (Stk-pce)	Bemerkung <i>Remarque</i>

verlangen Sie unsere
Dokumentationen...

*Documentations
disponibles...*



Der technische Dienst der ANCOTECH AG steht dem Kunden
beratend zur Seite.

*Le service technique d'ANCOTECH SA
est à votre disposition pour toutes
informations complémentaires.*



Deutschschweiz
ANCOTECH AG
Spezialbewehrungen
Industriestrasse 3
CH-8157 Dielsdorf

Tel: +41 (0)44 854 72 22
E-Mail: info@ancotech.ch
Web: www.ancotech.ch

Suisse romande
ANCOTECH SA
Armatures spéciales
z.i. d'In Riaux 30
CH-1728 Rossens

Tél: +41 (0)26 919 87 77
E-Mail: info@ancotech.ch
Web: www.ancotech.ch

Deutschland
ANCOTECH GmbH
Spezialbewehrungen
Am Westhoyer Berg 30
D-51149 Köln

Tel: +49 (0)2203 599 28 0
E-Mail: info@ancotech.de
Web: www.ancotech.de