



Neue Verankerungslängen!
Nouvelle longueur d'ancrage!



**Mit Bemessungstabellen
und Konstruktionsgrundlagen**
*Base de dimensionnement
avec tabelles*



ANCOTECH AG, Produktion und Administration in Dielsdorf/Schweiz

ANCOTECH SA, production et administration à Dielsdorf/Suisse

ANCOTECH AG wurde **1985** von den Bauingenieuren Thomas Mösch und Kurt Blum in Regensdorf (Schweiz) **gegründet**. Als reines Ingenieurbüro für Verankerungstechnik beschäftigte sich die junge Firma hauptsächlich mit der Bemessung und Lösung von Verankerungs- u. Kraftleitungsproblemen. In den folgenden Jahren entwickelte und patentierte ANCOTECH AG verschiedene Bewehrungssysteme, unter anderem auch die heutige bewährte und bekannte **Doppelkopf-Durchstanzbewehrung ancoPLUS®** sowie die Schraubewehrungen **BARON®**.

2002 erfolgte die **Gründung** der Tochterfirma **ANCOTECH GmbH** mit **Sitz in Köln**. Heute ist ANCOTECH AG mit Sitz in Dielsdorf (CH) und Niederlassungen in Romont (CH) sowie in Köln (DE) und in Salzburg (AT) ein bedeutender Anbieter von Spezialbewehrungen und Edelstahlkonstruktionen für das Baugewerbe. ANCOTECH AG **produziert in der Schweiz** mit ca. 70 Mitarbeitenden **jährlich 8000 Tonnen Spezialbewehrungen** für den Schweizer Markt.

ANCOTECH AG
ein starker Name, eine starke Firma.

ANCOTECH AG a été fondée en 1985 par les ingénieurs civils Thomas Mösch et Kurt Blum à Regensdorf (Suisse). En tant que simple bureau d'ingénieurs pour les techniques d'ancrage, la jeune entreprise s'occupait principalement du dimensionnement et de la résolution de problèmes d'ancrage et de transmission de force. Dans les années qui ont suivi, ANCOTECH AG a développé et breveté différents systèmes d'armature, dont l'armature anti-poinçonnement à double tête qui a fait ses preuves aujourd'hui. ancoPLUS® ainsi que les armatures à vis BARON®.

En 2002, la filiale ANCOTECH GmbH, dont le siège est à Cologne, a été créée. Aujourd'hui, ANCOTECH SA, dont le siège est à Dielsdorf (CH) et qui possède des succursales à Romont(CH) ainsi qu'à Cologne (DE) et à Salzbourg (AT), est un fournisseur important d'armatures spéciales et de constructions en acier inoxydable pour le secteur du bâtiment. ANCOTECH AG produit en Suisse, avec environ 70 collaborateurs, 8000 tonnes d'armatures spéciales par an pour le marché Suisse.

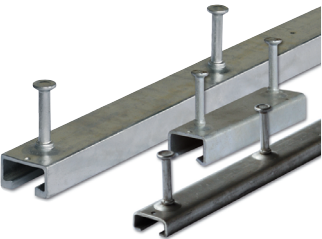
ANCOTECH SA
Un nom solide, une entreprise solide.



Inhaltsverzeichnis

Table des matières

Seite / page



Einleitung
Einführung in das Produkt ATC- Ankerschienen, Fertigung der Profile, Qualitätssicherung

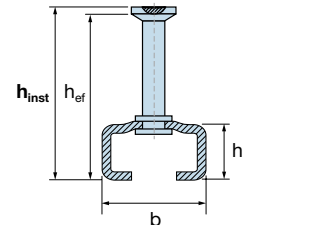
Introduction
Introduction aux rails d'ancrage ATC, fabrication des profils, assurance qualité

Zubehör, Montagehinweise
Schrauben, EA-Endanker, Befestigung an der Schalung, Schaumstofffüllung, Montage

Accessoires, indications de montage
Boulons, EA-ancre de terminaison, fixation au coffrage, garnissage avec mousse synthétique, montage

4

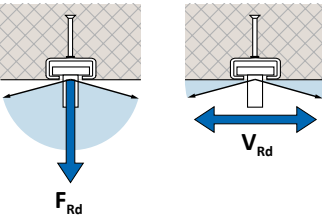
5



Geometrie
Tabelle mit Profilabmessungen aller Profile

Géométrie
Tableaux des dimensions de tous les profils

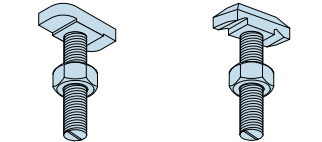
6-7



Statische Bemessungswerte
Tabelle mit statischen Werten aller Profile

Charges de dimensionnement statique
Tableaux des valeurs statiques de tous les profils

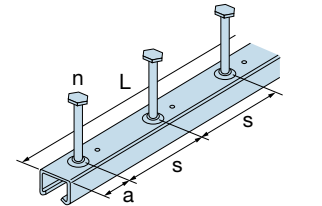
8-9



Hammerkopfschrauben
Tabelle mit zugehörigen Schrauben für alle Profile, Lasttabelle

Boulon à tête marteau
Tableaux des boulons correspondants pour tous les profils, tableaux de charges

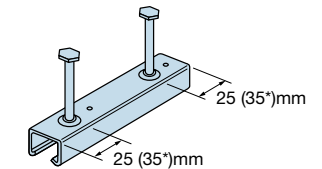
10-11



Lieferprogramm
Tabelle mit Profillängen und Ankeranordnung für alle Profile

Gamme de livraison
Tableaux des longueurs de profils et implantation des ancrages pour tous les profils

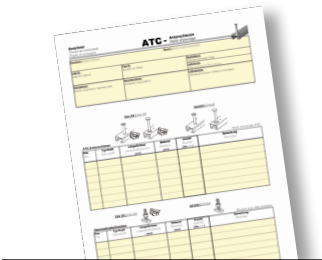
12-13



Profillängen
Erklärung zu den Profillängen, EA-Endanker

Longueurs de profils
Explications des longueurs de profils, des ancrs de terminaison

14



Bestellblatt
ATC-Ankerschienen, Hammerkopfschrauben

Feuille de commande
ATC-Rails d'ancrage, Boulon à tête marteau

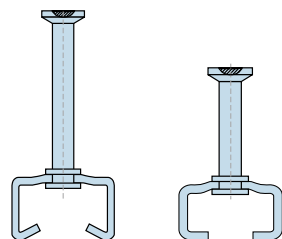
15



ATC-Ankerschienen werden als C-förmige Profile hergestellt. In der Produktion werden die folgenden Profil-Typen geformt:

Kaltgewalzte Profile

- Profile kalt umgeformt
- konstante Materialstärke



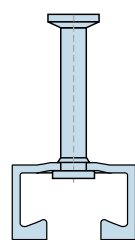
Profils laminés à froid

- Façonnage à froid
- Epaisseur de matériau constante

Les rails d'ancrage ATC sont réalisés avec des profilés en forme de „C“ et de patte d'ancrage. Plusieurs exécutions sont disponibles:

Warmgewalzte Profile

- aus einem Block warmgewalzt
- keine Eigenspannungen
- geeignet für dynamische Lasten
- verstärkte Schienenlippen für hohe Anzugsdrehmomente
- ermüdungsbeständig bis an die Grenze der Gebrauchslast



Profils laminés à chaud

- Laminage à chaud
- Aucune contrainte interne résiduelle
- Adaptés aux charges dynamiques
- Lèvre de rail renforcée pour couples de serrage élevés
- Résistant à la fatigue jusqu'à la limite de surcharge de service

Die Abmessungen der **ATC-Ankerschienen** entsprechen, in Bezug auf die Profile, der Produkteserie ATA. Durch den Einsatz von längeren Verankerungen sind die **ATC-Ankerschienen** jedoch besonders geeignet für die Aufnahme grösserer Lasten.

Les dimensions géométriques des **rails d'ancrage ATC** correspondent aux anciens rails ATA. Cependant, le nombre plus important de pattes d'ancrage permet de supporter des sollicitations plus grandes.

Die **ATC-Ankerschienen** sind in **Edelstahl A4** oder **feuerverzinkter** Ausführung lieferbar. Jedes Ankerschienenstück ist mit mindestens 2 Ankern bestückt. Beansprucht werden können sie auf **Zug- und/oder Querzug**.

Les **rails d'ancrage ATC** existent en **acier inox A4** ou **zingué au feu**. Ils sont composés d'au moins 2 pattes d'ancrage. Les rails sont prévus pour reprendre des efforts de **traction et/ou de cisaillement**.

Qualitätssicherung

ATC-Ankerschienen unterliegen einer laufenden Qualitätskontrolle in Dielsdorf. Geprüft werden unter anderem Bruchfestigkeit und Massgenauigkeit. ANCOTECH AG ist zertifiziert nach ISO 9001:2015.

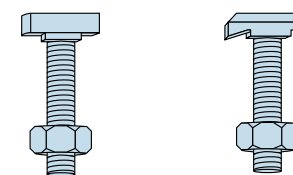


Assurance qualité

Les rails d'ancrage ATC sont soumis à un contrôle permanent de la qualité dans notre laboratoire à Dielsdorf. Les contrôles portent entre autre sur la résistance à la rupture et les vérifications dimensionnelles. La société ANCOTECH SA est certifiée conformément à ISO 9001:2015.

Schrauben

- Hammer- und Hakenkopfschraube abgestimmt auf ATC-Profil
- verzinkt oder Edelstahl
- feste Verbindung durch hohen Anzugsdrehmoment

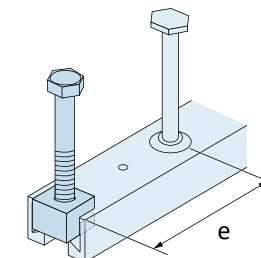


Boulons

- Boulons à tête marteau et tête rectangulaire sur les profils ATC
- Zingué ou acier inox
- Fixation résistante pour couples de serrage élevés

EA-Endanker

Beträgt der Überstand nach einem Schnitt auf der Baustelle $35 \leq e \leq 225$ mm, muss das Ende mit einem Endanker abgeschlossen werden (Bsp. S. 14).



Ancre de terminaison EA

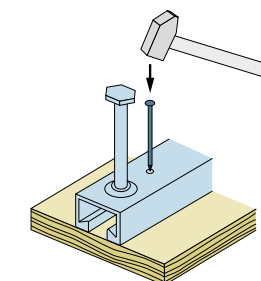
Lorsque la distance de l'élément coupé est comprise entre 35 et 225 mm, il est nécessaire de mettre en place une ancre de terminaison EA (e.g. voir p. 14).

Montagehinweise

Indications de montage

Befestigung an der Schalung

Die ATC-Ankerschiene wird mit Nägeln an der Holzschalung befestigt. Zur Befestigung der ATC-Ankerschienen an einer Stahlschalung, können die Hammerkopfschrauben mit einer Mutter verwendet werden.

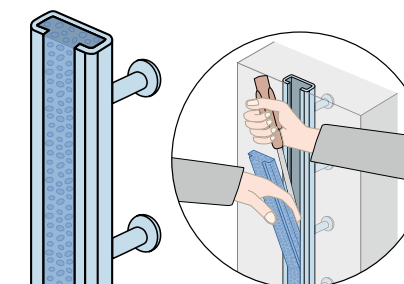


Fixation au coffrage

Les rails d'ancrage ATC sont fixés au coffrage en bois par des clous. Pour fixer les rails d'ancrage ATC à un coffrage en acier, on peut utiliser des boulons à tête marteau avec écrou.

Schaumstofffüllung

Um das Eindringen von Beton in die ATC-Ankerschienen zu vermeiden, werden alle Profile mit einer Schaumstofffüllung geliefert. Die Füllung kann nach dem Betonieren mit einem geeigneten Werkzeug leicht entfernt werden.

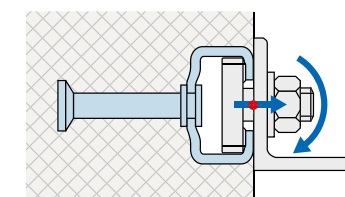


Garnissage de mousse synthétique

Pour empêcher le béton de pénétrer dans les rails d'ancrage ATC, tous les profils sont livrés équipés d'un garnissage de mousse synthétique. On peut facilement retirer cette garniture après le bétonnage à l'aide d'un outil adapté.

Direktmontage

Die Hammerkopfschraube wird in die Schiene eingeführt und 90° gedreht. Der Schraubenkopf muss auf beiden Schenkeln der Ankerschiene aufliegen. Danach wird die Schraube durch anziehen der Mutter mittels eines Drehmomentenschlüssels fixiert.

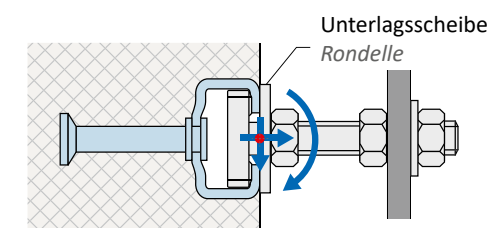


Montage direct

Le boulon à tête marteau est introduit dans la rainure du rail et pivoté de 90°. La tête de vis doit reposer sur les deux ailes du rail d'ancrage. Le boulon est ensuite serré au moyen d'une clé dynamométrique.

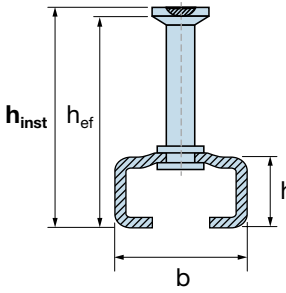
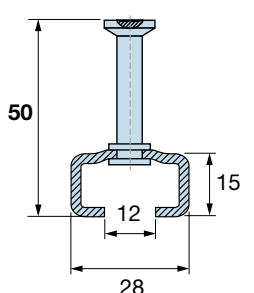
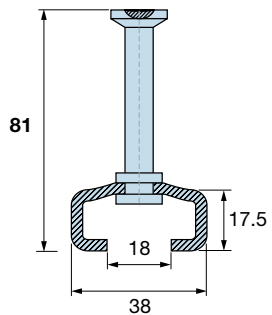
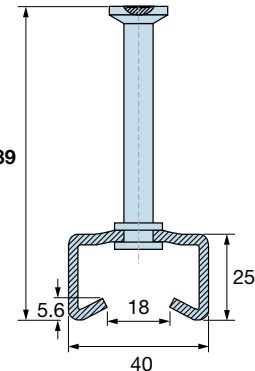
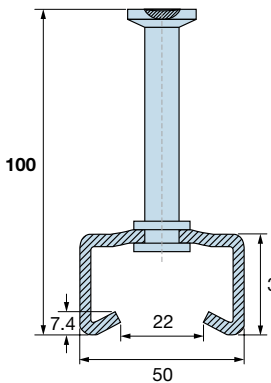
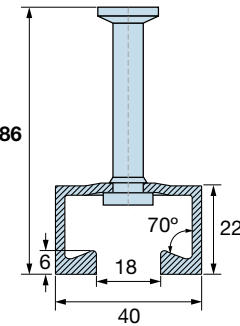
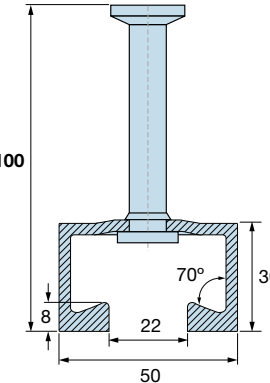
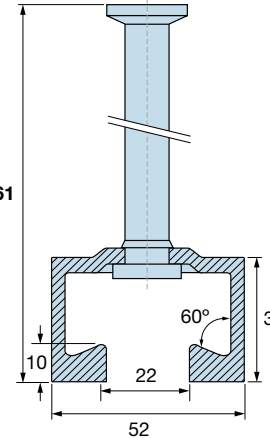
Abstandmontage

Bei der Abstandmontage ist in jedem Fall eine Unterlagsscheibe zur Aufnahme der Zug- und Querkraft einzubauen.



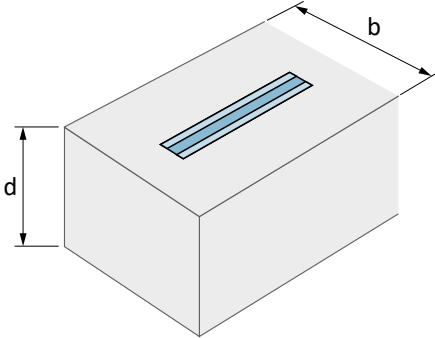
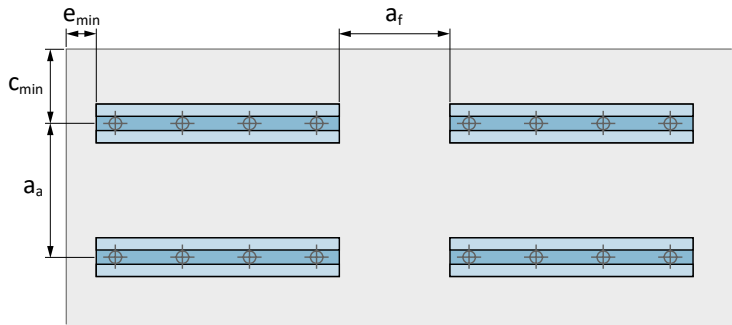
Montage avec écart

Lors d'un montage avec écart, il faut mettre en place une rondelle de grand diamètre et un écrou supplémentaire pour absorber les forces de traction et de cisaillement.

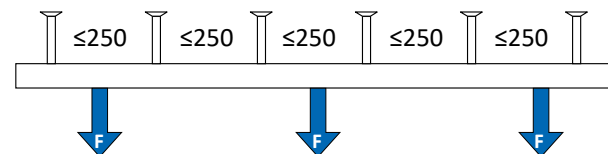
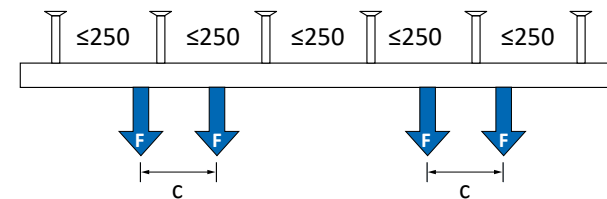
Geometrie Géométrie	28 / 15			38 / 17			40 / 25			49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34		
	Ausführung			Exécution						Ausführung						Exécution					
	kaltgepresst laminé à froid			kaltgepresst laminé à froid			kaltgepresst laminé à froid			kaltgepresst laminé à froid			warmgewalzt laminé à chaud			warmgewalzt laminé à chaud			warmgewalzt laminé à chaud		
																					
	Material			Matériau						Material			Matériau								
	Edelstahl / Acier inoxydable																				
	feuerverzinkt / galvanisé																				
	Schrauben			Boulons						Schrauben			Boulons								
	Typ / Type																				
	Gewinde / Filetage																				
	Abmessungen			Dimensions						Abmessungen			Dimensions								
	h _{inst} (mm)																				
	b (mm)																				
	h (mm)																				
	h _{ef} (mm)																				
	I _y (mm ⁴)																				
	Bauteilabmessungen			Dimensions de l'élément						Bauteilabmessungen			Dimensions de l'élément								
	c _{min}																				
	a _a																				
	e _{min}																				
	a _f																				
	b																				
	d																				

c_{nom} : Gemäss SIA262 Tabelle 18

c_{nom} : Selon SIA262 table 18



Statik Statique		28 / 15			38 / 17			40 / 25			49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34																																																					
 Meter / mètre		Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd} Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug																		Valeurs de calcul de la résistance F_{Rd} Charges de traction centrée ou oblique																		Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd} Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug																		Valeurs de calcul de la résistance F_{Rd} Charges de traction centrée ou oblique																	
		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts		Einzellasten Charges simples		Lastpaare Couples d'efforts																																													
		L (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)		F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)																																														
		100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																														
		150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100		17.2	15.5	100	11.1	11.1	100	17.2	15.5	100	30.6	-	-																																																	
		200	5.0	4.3	≥100	10.0	8.7	≥100	11.1	9.7	≥100		17.2	15.2	≥100	11.1	9.7	≥100	17.2	15.2	≥100	30.6	28.3	≥100																																																	
		250	5.0	4.3	≥150	10.0	8.7	≥150	11.1	9.7	≥150		17.2	15.2	≥150	11.1	9.7	≥150	17.2	15.2	≥150	30.6	28.3	≥150																																																	
		300	5.0	5.0	≥150	10.0	10.0	≥150	11.1	8.9	≥150		17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150																																																	
		350	5.0	5.0	≥150	10.0	10.0	≥150	11.1	11.1	≥150		17.2	17.2	≥150	11.1	11.1	≥150	17.2	17.2	≥150	30.6	30.6	≥150																																																	
>350	5.0	4.8	≥150	10.0	9.4	≥150	11.1	8.9	≥150		17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150																																																			
m ¹	5.0	3.9	≥100	10.0	7.9	≥100	11.1	8.2	≥100		17.2	12.9	≥100	11.1	8.2	≥100	17.2	12.9	≥100	30.6	23.4	≥100																																																			
 Meter / mètre		Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd} Belastung durch Schrägzug und Querkzug																		Valeurs de calcul de la résistance V_{Rd} Charges de cisaillement																		Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd} Belastung durch Schrägzug und Querkzug																		Valeurs de calcul de la résistance V_{Rd} Charges de cisaillement																	
		L (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)		F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)																																														
		100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-		17.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																														
		150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100		17.2	17.2	100	14.4	11.0	100	22.4	17.2	100	39.7	-	-																																																	
		200	5.0	4.3	≥100	10.0	8.7	≥100	11.1	9.7	≥100		17.2	15.2	≥100	14.4	9.7	≥100	22.4	15.2	≥100	39.7	28.3	≥100																																																	
		250	5.0	4.3	≥150	10.0	8.7	≥150	11.1	9.7	≥150		17.2	15.2	≥150	14.4	9.7	≥150	22.4	15.2	≥150	39.7	28.3	≥150																																																	
		m ¹	5.0	3.9	≥100	10.0	7.9	≥100	11.1	8.2	≥100		17.2	12.9	≥100	14.4	8.2	≥100	22.4	12.9	≥100	39.7	23.4	≥100																																																	

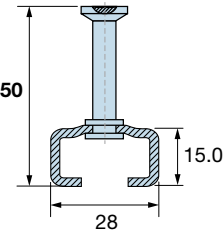
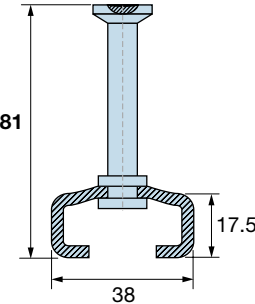
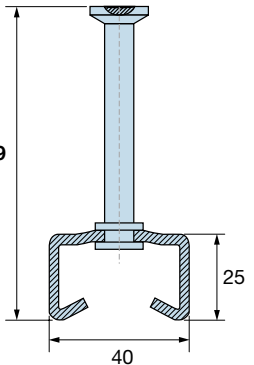
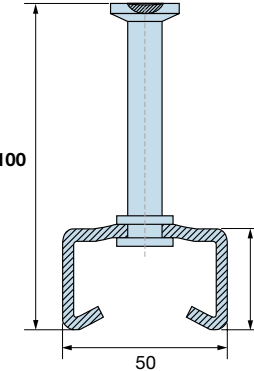
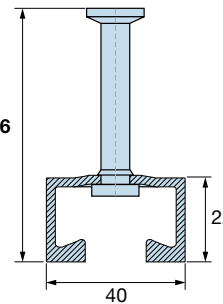
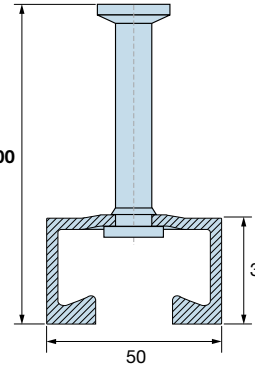
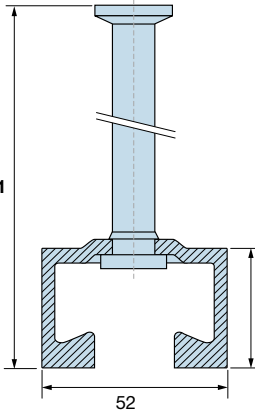
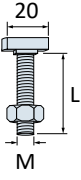
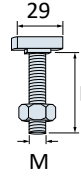
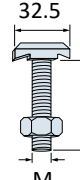
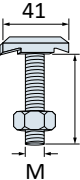
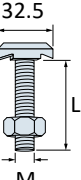
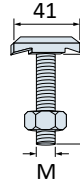
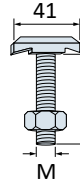
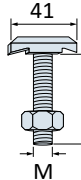
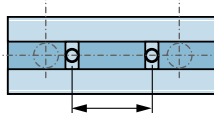
² = Werte in Klammer, Kurzstücke mit 3 Ankern / ² = Valeurs entre parenthèse, pour éléments courts avec 3 ancrés³ = Anzahl Anker pro Kurzstücke / ³ = Nombre des ancrés par éléments courtsEinzellasten (mm)
Charges simples (mm)Lastpaare (mm)
Couples d'efforts (mm)

Hammerkopfschrauben

Boulon à tête marteau

Standardtypen

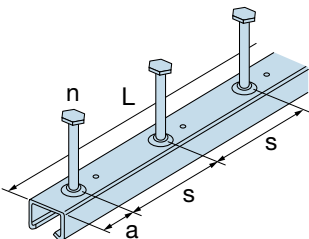
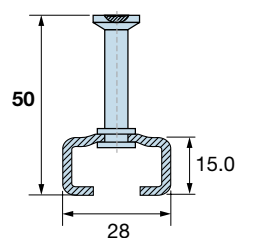
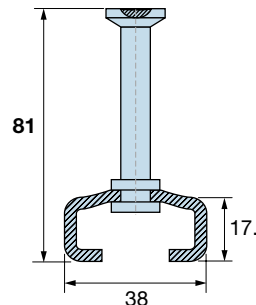
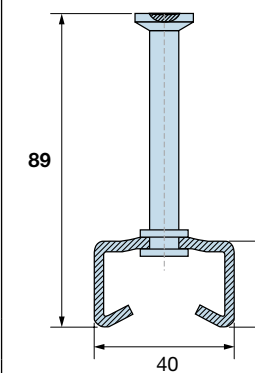
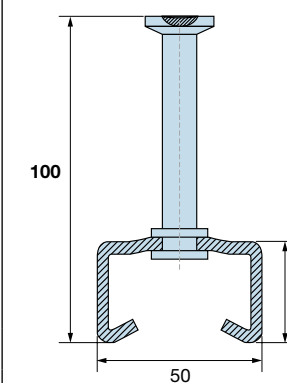
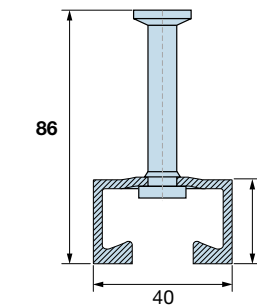
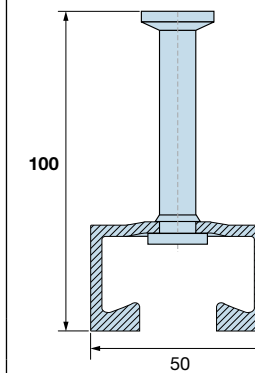
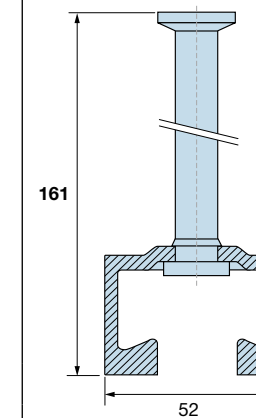
Type standard

Schrauben Boulons		28 / 15			38 / 17			40 / 25			49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34		
Hammerkopfschrauben sind die übliche Verbindung der ATC-Ankerschienen und anderen Konstruktionsteilen. Les boulons à tête marteau sont utilisés pour lier le rail d'ancrage ATC à un autre élément.																						
Typ / Type		hs 28 / 15			hs 38 / 17			hs 40 / 22			hs 50 / 30			hs 40 / 22			hs 50 / 30			hs 50 / 30		
																						
Gewinde / Filetage		M8 M10 M12			M10 M12 M16			M10 M12 M16			M12 M16 M20			M10 M12 M16			M12 M16 M20			M12 M16 M20		
Material / Matériau		v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4			v A4 v A4 v A4		
V = 4.6		L (mm)																				
galv. verzinkt galvanisé ≥ 5 µm		20			20			20			20			20			20			20		
A4 = A4-50		25			25			25			25			25			25			25		
Edelstahl Acier inox		30			30			30			30			30			30			30		
		40			40			40			40			40			40			40		
min. Achsabstand distance min.		50			50			50			50			50			50			50		
S_min (mm)		60			60			60			60			60			60			60		
		80			80			80			80			80			80			80		
		100			100			100			100			100			100			100		
		150			150			150			150			150			150			150		

Hammerkopfschrauben mit anderen Ø oder Längen, auf Anfrage
Material 8.8 und A4/70 auf Anfrage

Boulon à tête marteau avec d'autres Ø ou longueurs, sur demande
matériau 8.8 et A4/70 sur demande

Bemessungswerte der Schraubenwiderstände				Valeurs de calcul de la résistance																
		Schrauben / Boulon Ø								Schrauben / Boulon Ø										
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	Erklärung der Bezeichnungen				M8	M10	M12	M16	M20	M24	Erklärung der Bezeichnungen		
								Explication des désignations										Explication des désignations		
Werkstoffgüte Qualité	4.6	Z _{Rd} (kN)	7.3	11.6	16.9	31.4	49.0	70.6	Z _{Rd} = Zugwiderstand Charges de traction			Z _{Rd} (kN)	6.4	10.1	14.8	27.4	42.8	61.7	Z _{Rd} = Zugwiderstand Charges de traction	
		V _{Rd} (kN)	5.3	8.3	12.1	22.6	35.2	50.7				V _{Rd} (kN)	4.6	7.3	10.6	19.8	30.9	44.5		
		M _{Rd} (Nm)	9.0	17.9	31.4	79.8	155.4	268.9				M _{Rd} (Nm)	7.9	15.7	27.5	70.0	136.3	235.8		
	8.8	Z _{Rd} (kN)	19.5	30.9	44.9	83.7	130.7	188.3	V _{Rd} = Querkraftwiderstand Charges de cisaillement			Z _{Rd} (kN)	13.7	21.7	31.6	58.8	91.7	132.1	V _{Rd} = Querkraftwiderstand Charges de cisaillement	
		V _{Rd} (kN)	11.7	18.6	27.0	50.2	78.4	113.0				V _{Rd} (kN)	9.9	15.6	22.7	42.2	66.0	95.1		
		M _{Rd} (Nm)	24.0	47.8	83.8	213.1	415.4	718.4				M _{Rd} (Nm)	16.8	33.5	58.8	149.4	291.3	503.7		
		M _{Rd} = Biege­widerstand Résistance à la flexion										M _{Rd} = Biege­widerstand Résistance à la flexion								

Sortiment Assortiment				28 / 15			38 / 17			40 / 25				49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34								
 a = min. Abstand <i>Distance min.</i> n = Anzahl Anker <i>Nombre d'ancres</i> s = Abstand der Anker <i>Distance entre les ancrs</i> Profiltyp <i>Type profile</i> <table><tr><td>28 / 15</td><td>40 / 22 (25)</td><td></td></tr><tr><td>38 / 17</td><td>49 (50) / 30</td><td>52 / 34</td></tr></table>				28 / 15	40 / 22 (25)		38 / 17	49 (50) / 30	52 / 34																						
28 / 15	40 / 22 (25)																														
38 / 17	49 (50) / 30	52 / 34																													
Kurzstücke / <i>Pièces courtes</i> L (mm)				a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)		a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)						
100	-	-		25	2	50	25	2	50	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
150	150	150		25	2	100	25	2	100	25	2	100		25	2	100	25	2	100	25	2	100	35	2	80						
200	200	200		25	2	150	25	2	150	25	2	150		25	2	150	25	2	150	25	2	150	35	2	130						
250	250	250		25	2	200	25	2	200	25	2	200		25	2	200	25	2	200	25	2	200	35	2	180						
300	300	300		25	3	125	25	3	125	25	2	250		25	2	250	25	2	250	25	2	250	35	2	230						
350	350	350		25	3	150	25	3	150	25	3	150		25	3	150	25	3	150	25	3	150	35	3	140						
Fixlängen / <i>Longueurs fixes</i> L (mm)				a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)		a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)						
450	-	-		25	3	200	25	3	200	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
650	550	570		25	4	200	25	4	200	25	3	250		25	3	250	25	3	250	25	3	250	35	3	250						
850	800	820		25	5	200	25	5	200	25	4	250		25	4	250	25	4	250	25	4	250	35	4	250						
1050	1050	1070		25	6	200	25	6	200	25	5	250		25	5	250	25	5	250	25	5	250	35	5	250						
1250	1300	1320		25	7	200	25	7	200	25	6	250		25	6	250	25	6	250	25	6	250	35	6	250						
1450	-	-		25	8	200	25	8	200	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1650	1550	1570		25	9	200	25	9	200	25	7	250		25	7	250	25	7	250	25	7	250	35	7	250						
1850	1800	1820		25	10	200	25	10	200	25	8	250		25	8	250	25	8	250	25	8	250	35	8	250						
2050	2050	2070		25	11	200	25	11	200	25	9	250		25	9	250	25	9	250	25	9	250	35	9	250						
2250	2300	2320		25	12	200	25	12	200	25	10	250		25	10	250	25	10	250	25	10	250	35	10	250						
2450	-	-		25	13	200	25	13	200	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
2650	2550	2570		25	14	200	25	14	200	25	11	250		25	11	250	25	11	250	25	11	250	35	11	250						
2850	2800	2820		25	15	200	25	15	200	25	12	250		25	12	250	25	12	250	25	12	250	35	12	250						
Lagerlängen / <i>Long. en stock</i> L (mm)				a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)		a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)						
3050	3050	3070		25	16	200	25	16	200	25	13	250		25	13	250	25	13	250	25	13	250	35	13	250						

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

Toutes les longueurs peuvent être fabriquées.

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

Toutes les longueurs peuvent être fabriquées.

Profillängen

Longueurs de profil

Die ATC-Ankerschienen sind für alle Profile in diversen Längen und Abmessungen verfügbar.

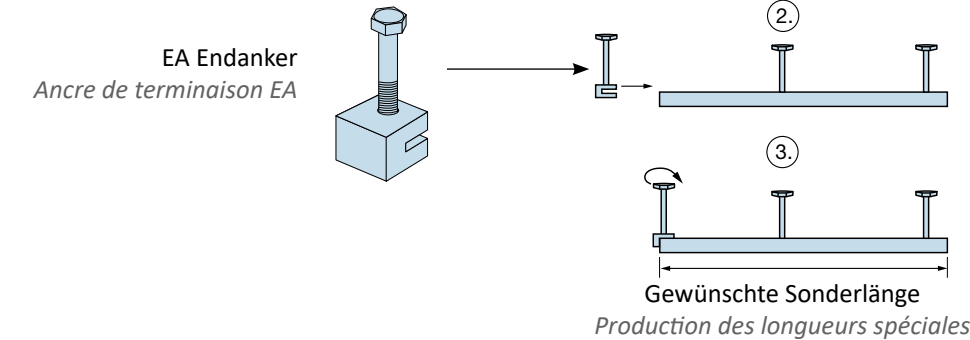
Kurzstücke:
Auf fertige Längen produzierte Teile mit min. 2 Ankern.
Längen 100 - 350 mm.
(ab Lager lieferbar)

Fixlängen:
Fixlängen werden aus Lagerlängen geschnitten, wobei bei feuerverzinkten Profilen die Enden kaltverzinkt werden.
28/15, 38/17:
Profillängen von 450 mm bis 2800 mm in Schritten von 200 mm.
40/25, 40/22, 49/30, 50/30:
Profillängen von 550 mm bis 2800 mm in Schritten von 250 mm.
52/34:
Profillängen von 570 mm bis 2820 mm in Schritten von 250 mm.

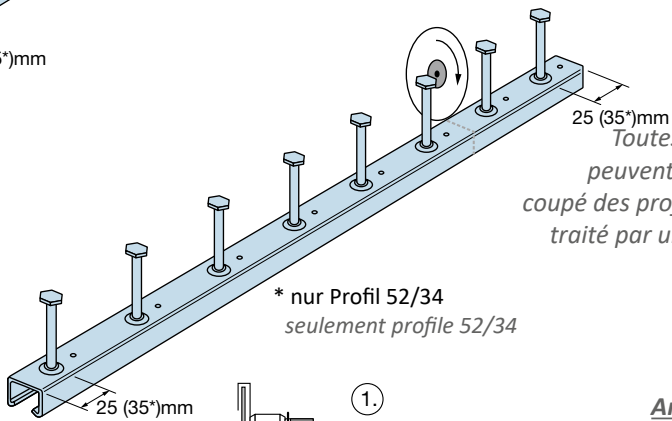
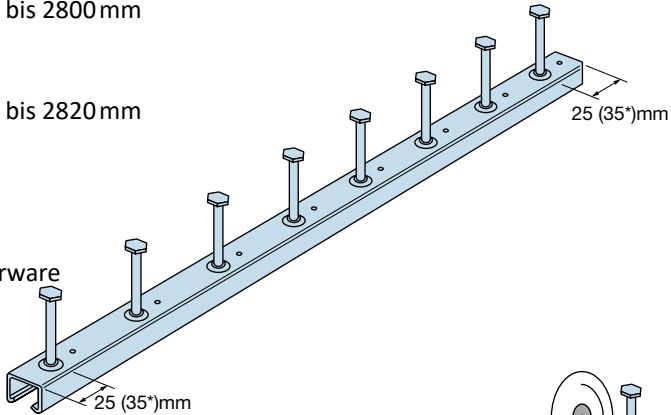
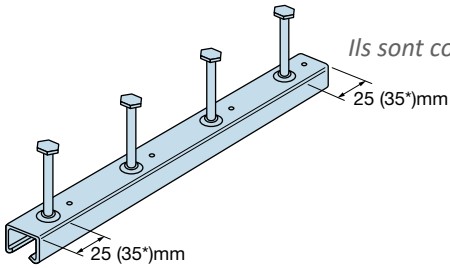
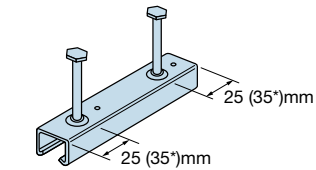
Lagerlängen:
Die Lagerlänge der Meterware ist 3.05 (3.07*) m.

Sonderlängen:
Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden, wobei die Schnittseite bei der feuerverzinkten Ausführung nach dem Schnitt kalt verzinkt wird.

EA Endanker
Beträgt der Überstand (e) nach dem Schnitt $35 \leq e \leq 225$ mm ist eine Endverankerung anzuordnen.



Les rails d'ancrage ATC sont disponibles pour toutes longueurs et dimensions.



Pièces courtes:
Pièces produites avec au moins 2 ancrs.
Longueurs 100 - 350 mm.
(livrable du stock)

Longueurs fixes:
Ils sont coupés sur les éléments de stock. Pour les rails galvanisés à chaud, l'extrémité est galvanisée à froid après la coupe.
28/15, 38/17:
Élément de 450-2800 mm (tous les 200 mm).
40/25, 40/22, 49/30, 50/30:
Élément de 550-2800 mm (tous les 250 mm).
52/34:
Élément de 570-2820 mm (tous les 250 mm).

Longueurs en stock:
La longueur en stock des rails ATC est de 3.05 (3.07*) m.

Longueurs spéciales:
Toutes les longueurs spéciales peuvent être fabriquées. Le côté coupé des profils galvanisés doit être traité par une galvanisation à froid.

Ancre de terminaison EA
Lorsque la distance de l'élément coupé (e) est comprise entre 35 et 225 mm, il est nécessaire de mettre en place une ancre de terminaison EA.

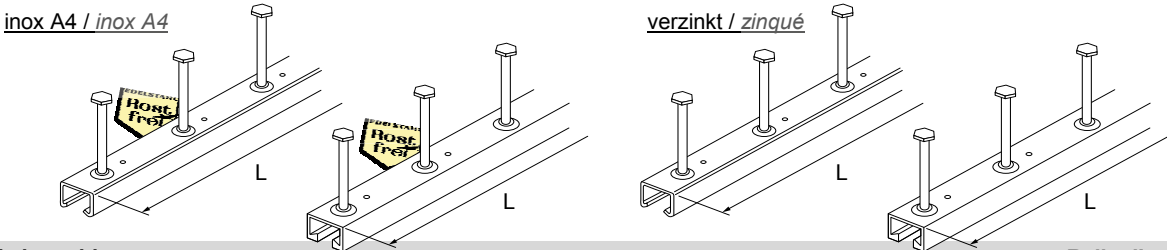
Bestellblatt
Feuille de commande
Foglio di consegna

ATC - Ankerschienen

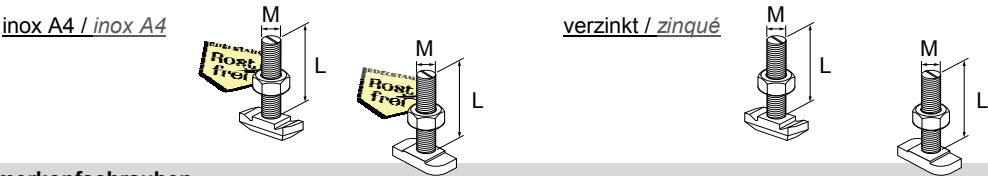
Rails d'ancrage



Baubjekt / <i>Projet:</i>	Bauteil / <i>Partie:</i>	Bestelldatum: <i>Date de commande:</i> 12.02.2015	Liefertermin: <i>Délai de livraison:</i>
Bauingenieur: <i>Bureau d'ingénieurs:</i>	Bauunternehmer: <i>Entreprise:</i>	Lieferadresse: <i>Adresse de livraison:</i>	
Liste Nr. / <i>Liste no.:</i>	Plan-Nr. / <i>Plan no.:</i>	Gezeichnet / <i>Signé par:</i>	



ATC-Ankerschienen					Rails d'ancrage ATC
Pos.	Typ Profil	Länge/Grösse	Material	Anzahl	Bemerkung
Pos.	Type profilé	Longueur/Dimension (mm)	Matériaux (mm)	Quantité (Stk-pce)	Remarque



Hammerkopfschrauben						Boulon avec tête marteau
Pos.	Typ Profil	ø M	Länge	Material	Anzahl	Bemerkung
Pos.	Type profilé	(mm)	Longueur (mm)	Matériaux (mm)	Quantité (Stk-pce)	Remarque

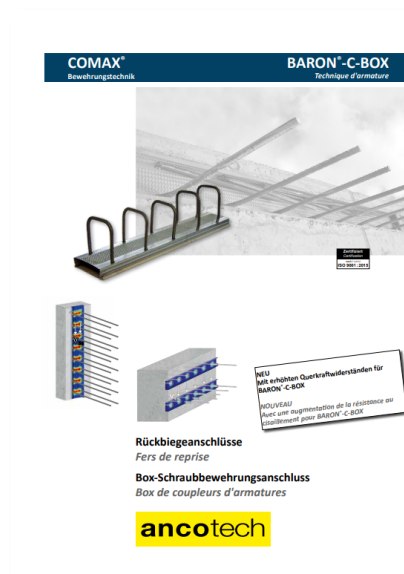
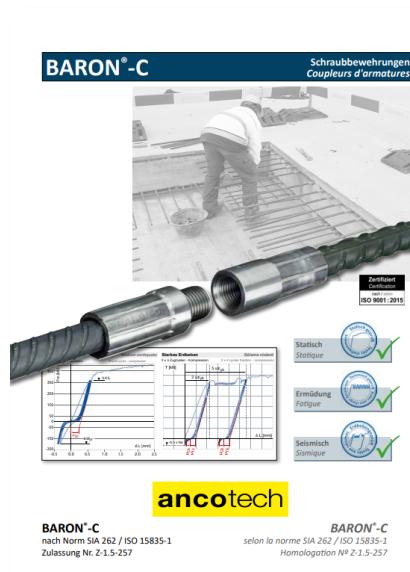


ANCOTECH AG
CH-8157 Dielsdorf
Tel: 044 854 72 22
E-Mail: info@ancotech.ch

ANCOTECH SA
CH-1680 Romont
Tel: 026 919 87 77
E-Mail: info@ancotech.ch

verlangen Sie unsere
Dokumentationen...

Documentations
disponibles...



Der technische Dienst der ANCOTECH AG steht dem Kunden
beratend zur Seite.

Le service technique d'ANCOTECH SA
est à votre disposition pour toutes
informations complémentaires.

ancotech

Deutschschweiz
ANCOTECH AG
Spezialbewehrungen
Industriestrasse 3
CH-8157 Dielsdorf

Tel: +41 (0)44 854 72 22
E-Mail: info@ancotech.ch
Web: www.ancotech.ch

Suisse romande
ANCOTECH SA
Armatures spéciales
Route de l'industrie 16
CH-1680 Romont

Tél: +41 (0)26 919 87 77
E-Mail: info@ancotech.ch
Web: www.ancotech.ch

Deutschland
ANCOTECH GmbH
Spezialbewehrungen
Am Westhoyer Berg 30
D-51149 Köln

Tel: +49 (0)2203 599 28 0
E-Mail: info@ancotech.de
Web: www.ancotech.de